



TECHNICAL CHARACTERISTICS

Material: DX51D +AZ 150 UNI EN 10215 (Aluzink B 500 A)

Salt spray test: 48h - UNI ISO 9227

MODEL	ASSEMBLING D $\pm 0,3$ (mm.)	TIGHTENING D min. (mm.)	H max. (mm.)	S (mm.)	
FG100	10,0	8,3	14,0	0,6	
FG 133	13,3	10,8	17,0	0,6	
FG 157	15,7	13,2	20,1	0,6	
FG 175	17,5	14,3	22,5	0,8	
FG 178	17,8	14,6	22,5	0,8	
FG 185	18,5	15,3	23,5	0,8	
FG 205	20,5	17,3	26,0	0,8	
FG 295	29,5	26,3	35,5	0,8	
FG 316	31,6	28,4	37,5	0,8	
FG 381	38,1	34,9	44,0	0,8	
FG 396	39,6	36,4	45,5	0,8	
FG 405	40,5	37,3	46,5	0,8	
FG 425	42,5	39,3	48,5	0,8	
FG 440	44,0	40,8	49,5	0,8	
FG 455	45,5	42,3	51,5	0,8	
FG 470	47,0	43,8	53,0	0,8	
FG 515	51,5	48,3	57,5	0,8	
FG 525	52,5	49,3	58,5	0,8	
FG 655	65,5	62,3	71,5	0,8	